

SHO-BOND

MATERIAL

ストラブ・グリップ

新発売

GXタイプ

船級NK 取得品
GX-20E～GX-200E日本水道協会 認証登録品
GX-20E～GX-200E

特許番号 4701073

メタルタッチ構造によりトルク値による管理が不要になりました!

新設計のメタルタッチ構造の採用により、ボルトの締め付け作業はトルク値によって管理する必要がなくなりました。これによってトルクレンチではなくラチェットレンチ等での作業が可能です。



ショーボンドマテリアル株式会社

ストラブ・グリップは登場から30年以上もの間、
様々なユーザーから支持され、幅広くご使用いただいております。
当社では、ユーザーからの多くのご意見を取り入れ、より施工管理が容易でかつ、
作業性も向上させた新型カップリング『GXタイプ』を開発いたしました。



メタルタッチ構造が確実な施工をサポートします。
従来品の高機能はそのままに、作業がよりシンプルで確実になりました。
さらに、部材の簡略化から低コスト化を実現しました。

トルク値による管理が不要です。

メタルタッチ構造の開発によって、トルク値で管理する必要がなくなりました。これによって、トルクレンチを使用して施工する必要がなくなり一般的な六角棒レンチ(L形)やラチェットレンチ等でも締め付け作業が可能になりました。



確実な施工をサポートします。

施工はケーシングは密着(メタルタッチ)するまでボルトを締め込むだけです。したがって作業者の熟練度やパイプの種類を問わず、誰にでも均等かつ確実な施工を行うことができます。



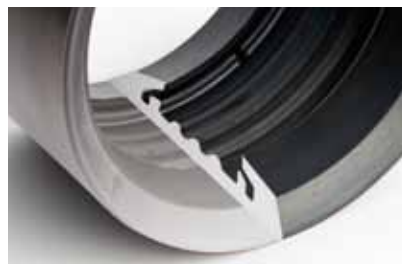
異種管の接続が可能です。

表面の硬さが異なるパイプ同士を接続する場合、トルク値による施工では必要以上に締め付けてしまう危険性がありますが、メタルタッチ構造を採用している『GXタイプ』はその心配がありません。



リップ構造による止水性能の向上。

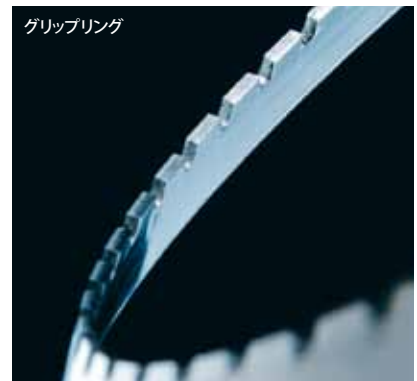
新設計のシールゴムはリップ構造になっており、ゴムの劣化による止水性能の低下を防止します。



グリップタイプの性能を継承。

圧力配管の脱管防止機能として高強度素材を採用した“グリップリング”を装着しています。

このグリップリングは高い振動吸収性と剛性を併せ持つので、高水準の耐震性能と耐脱管性能を実現しました。



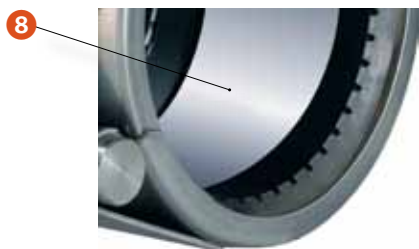
低コスト化を実現しました。

従来のGタイプに比べて、軽量かつシンプルな設計になっております。これにより低コスト化を実現しました。

■ 構造



▲標準品



▲インナープレート装着品
オプション(工場装着品)

| No. | 部材名 | 材質 |
|-----|----------|--------------------|
| ① | ケーシング | SUS 304 |
| ② | スライド板 | SUS 301 または 304 *1 |
| ③ | グリップリング | SUS 301 または 304 *2 |
| ④ | 締付けボルト | SUS XM7 |
| ⑤ | 棒状ワッシャ | SUS 304 |
| ⑥ | 棒状ナット | SUS 304 |
| ⑦ | ゴムスリーブ | EPDM |
| ⑧ | インナープレート | SUS 304 |

*1 = GX-20~40までがSUS 301、GX-15・GX-50~は、SUS 304 となります。

*2 = GX-15のみ SUS 304 となります。

製品仕様

適用配管 配管用炭素鋼鋼管(SGP管・スケジュール管)
内面ライニング鋼管(ポリエチレン・硬質塩化ビニル)
ステンレス鋼管(Su管・スケジュール管)
40A～200Aの硬質塩化ビニル管(VP・VU)*³
20A～30Aの硬質塩化ビニル管(VP)はGVPタイプ
をご利用ください。
*³ = HIVPとHTVPにも使用可能です。

適用管サイズ 15A～200A

適用流体 EPDM：水、温水、空気、薬品 *⁴/右表参照

流体温度 EPDM：-30℃～90℃ *⁵ (蒸気はご使用になれません)
*⁵ = 給湯配管においてインナープレート装着した場合は、上限温度が10℃プラスされます。

使用圧力 水、薬品 / 1.6MPa
空 気 / 1.0MPa
給 湯 / ～80℃の場合：1.6MPa
80℃～90℃の場合：1.0MPa
90℃～100℃の場合：0.3MPa
(インナープレートを装着した場合)

負 圧 -0.096MPa(-720mmHg)*⁶
*⁶ = 管端隙間を空ける場合は、許容値以内であってもインナープレート装着品を推奨いたします。

可とう角 片側±2°(両側4°)

公的許認可 日本水道協会 認証登録(給水)
船級NK取得

*4 代表的な耐油・耐薬品性

| 油および薬品 | 温度(℃) | EPDM |
|-----------|-------|------|
| 硫酸(40%) | 20 | ○ |
| 塩酸(25%) | 20 | ○ |
| 塩酸(25%) | 60 | × |
| 過酸化水素水 | 60 | ○ |
| 苛性ソーダ | 60 | ○ |
| アンモニア水 | 60 | ○ |
| 塩化カルシウム | 80 | ○ |
| 炭酸アンモニウム | 60 | ○ |
| 硫酸銅 | 80 | ○ |
| 硝酸ナトリウム | 40 | ○ |
| メタノール | 65 | ○ |
| エタノール | 80 | ○ |
| エチレングリコール | 60 | ○ |
| グリセリン | 60 | ○ |
| アセトン | 20 | ○ |
| ガソリン | 60 | × |
| 灯油 | 60 | × |
| 重油 | 60 | × |
| プロパンガス | 20 | × |
| メタンガス | 20 | × |
| オゾン(2%) | 60 | ○ |
| クーラント液 | 60 | ○ |

○：適合 ×：不適合

■ 寸法・規格表

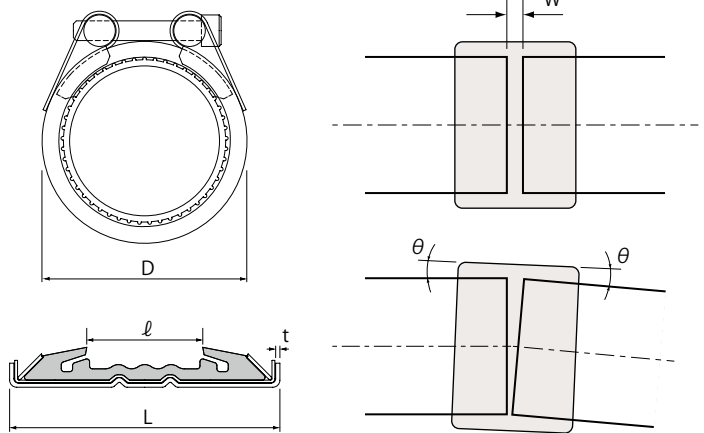
■ 型式番号の表示例

GX-150E

製品名称
GX : 標準品
GXB : インナープレート装着品

ゴムの材質
E : EPDM

呼び径




| 呼び径 | 型式番号 | ケーシング | | | ゴムリップ 間隔 l (mm) | 締付けボルト | | 使用圧力 | | 重量 (kg) | 施工誤差の許容値 | | |
|------|-----------|-------------------|------------------|-------------------|----------------------------|-----------|--------------------|---------------|-------------|------------|--------------|------------------------|---------------------------------|
| | | 外径 D (mm) | 幅 L (mm) | 板厚 t (mm) | | ネジの 呼び | 六角穴 サイズ (mm) | 水・薬品 (MPa) | 空気 (MPa) | | 管端の隙間 W | | 管と継手 の傾き角 θ (度) |
| | | | | | | | | | | | 標準品 (mm) | インナー プレート付き (mm) | |
| 15A | GX-15E | 37.0 | 57.5 | 0.8 | 20 | M6 | 5 | 1.6 | 1.0 | 0.17 | 0~5 | 0~10 | $\pm 2^\circ$ |
| 20A | GX-20E * | 48.0 | 47.3 | 1.0 | 18 | | | | | | | | |
| 25A | GX-25E * | 55.0 | | | | | | | | | | | |
| 32A | GX-32E * | 66.0 | 61.0 | 1.2 | 26 | M8 | 6 | 0.42 | 0.28 | 0~7 | | | |
| 40A | GX-40E * | 71.0 | | | | | | | | | | | |
| 50A | GX-50E * | 84.0 | 77.0 | 1.2 | 37 | M10 | 8 | 0.62 | 0.44 | 0~15 | | | |
| 65A | GX-65E * | 106.0 | 96.0 | 1.5 | 41 | | | | | | | | |
| 80A | GX-80E * | 119.0 | | | | | | | | | | | |
| 100A | GX-100E * | 146.0 | | | | | | | | | | | |
| 125A | GX-125E * | 170.5 | 111.0 | 2.5 | 54 | M12 | 10 | 1.26 | 1.42 | 0~10 | 0~25 | | |
| 150A | GX-150E * | 195.0 | | | | | | | | | | | |
| 200A | GX-200E * | 254.0 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

*印=水協認証登録品です。

★印=船級NK取得品です。(GX-20E~GX-200E)

施工イメージ

 施工時は必ず付属の「ストラブグリップ GXタイプ 取扱説明書」をお読みください。
「取扱説明書」は当社ホームページからもダウンロードできます。



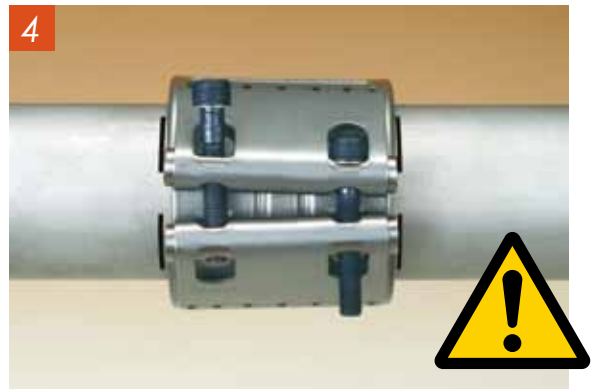
それぞれの管端部に取付位置のマーキングをします。



片側のパイプに本継手を通した後、もう一方のパイプを設置したら、本継手をマーキングした位置まで移動します。



ラチェットレンチ等で左右のボルトを交互に締めていきます。



一方のボルトを一気に締め付けると、ボルトの焼き付き(カジリ)や破断する可能性があります。



ケーシングが【メタルタッチ】の状態になっているか、目視にて確認します。



施工の確認をし、問題が無ければ作業終了です。

■ 施工上のご注意

- 本製品はボルトを締め付ける作業の際、過度な片締めを行うと、ボルトが破損する恐れがあります。特に電動ドライバーを使用する場合は、カジリ防止のためモリブデン系のグリスを適量塗布してください。
- 地中埋設配管に使用される場合は腐食防止のため、ポリエチレンスリーブまたは、ペトロラタム系防食テープで防護してください。
- 製品の取付け直し、および本稼働前の試験施工で使用した程度であれば、そのまま使用できます。ただし、配管ラインが本稼働してから数カ月経過した場合は、本製品を他の配管に使い回しすることはできません。
- 仮設配管などで継手の使い回しが必要な場合は、当社のストラブ・グリップGXタイプのクロモリボルト仕様(SCM 435)をご使用ください。
- 冷温水配管等の配管の熱伸縮を吸収できませんので、必ず別途、伸縮継手等を配置してください。
- 配管内流体が凍結する場所での使用については、保温や水循環等の適切な処置を行ってください。
- 内面ライニング鋼管の接合にご使用いただく場合には、管端部に当社の「SB コアー」をご併用ください。また、VLP-D(内外面ライニング鋼管)の場合は、さらに管端部の外面ライニングを除去してください。
- カップリングが許容できる可とう角(±2°)以上にパイプが曲がらないように、何らかの支持もしくは、固定を適宜行ってください。



安全に関するご注意

商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。

- 本製品は構造上、鋭利な箇所がございますので、必ず作業用手袋等を着用し、手を保護してから作業を行ってください。
- 配管のバリや管軸方向のキズはヤスリ等で滑らかにしてください。
- 取り付け作業等でご不明の点がございましたら、代理店もしくは当社までご連絡ください。

◎本商品は性能・品質改良のため、予告なく仕様を変更することがあります。

製造元



当社は ISO 9001 (品質マネジメントシステム) の認証を取得しております。

ショーボンドマテリアル株式会社

- 東京営業所：〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8
TEL. 03 (6861) 7411 (代表) / FAX. 03 (6861) 7421
- 大阪営業所：〒536-0022 大阪市城東区永田 3-12-15
TEL. 06 (6965) 7235 (代表) / FAX. 06 (6965) 7236
- HPアドレス：<http://www.sb-material.co.jp/>

代理店